**一氧化氮分析仪技术要求**

# 性能指标

## **一氧化氮测量**

### ★一氧化氮测量范围： 0～3900ppb。

### 线性：平方相关系数 ：r2 ≥ 0.98。

### 重复性：< 1.5ppb （测量值 < 50 ppb）; < 3% （测量值 ≥ 50 ppb）。

### 准确性：<±2.5ppb（测量值 < 50 ppb）;<±5% （测量值 ≥ 50 ppb）。

### 稳定性：测量间隔在 2 小时内的浓度变化率在±5%内。

## **呼气控制**

### ★呼气压力范围：8～30cmH2O，在此范围内可自动调节呼气流速，超出范围停止测量。

### 在满足呼气压力范围的条件下,呼气流速：50 ± 5 ml/s，200 ±20ml/s。

### 抽气流速：鼻抽气流速为10±1 ml/s。

### 呼气时间：成人10s模式，儿童6s模式，分析时间：约60秒。

## **功能**

### 呼气检测包括：FeNO50、FeNO200、CaNO、FnNO及联合测量。

### 产品可以选择测量在线测量、离线测量、潮气测量、环境测量等测量模式。

### 设备内置彩色触摸液晶屏，主机内置电池和热敏打印功能。

### 在线采样和离线采样具有独立的进气口，避免操作者频繁拔插呼吸手柄。